

3相パワーコンディショナ用耐腐食保護付き取付けブラケットキット

本書では、取付ブラケットを交換するために用意されたキットの内容を掲載しています。

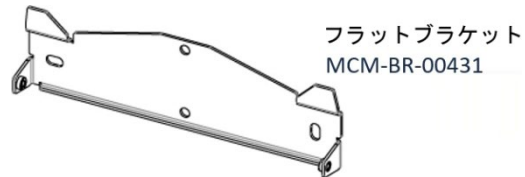
- 設置済みで稼働しているパワーコンディショナで使用中的取り付けブラケット。
- 設置済みで稼働しているパワーコンディショナで使用中的取り付けブラケット。

キットの内容

このキットに含まれるブラケットは、製品番号SExKの3相パワーコンディショナで使用するために設計されています。交換キットが1個以上の使用ブラケットを含んでいる場合、取り替えるブラケットに機械的に合っているブラケットを使用する必要があります。

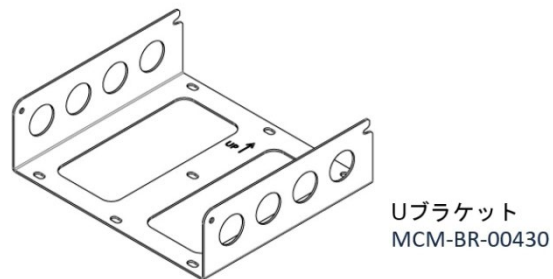
新しいパワーコンディショナ交換キット

- 耐腐食保護付きの新しいフラットブラケット x 1 個
MCM-BR-00431



設置済みパワーコンディショナ交換キット

- 耐腐食保護付きの新しいフラットブラケット x 1 個
MCM-BR-00431
- 耐腐食保護付きの U フラットブラケット x 1 個
MCM-BR-00430



必要なツール

- 4mm 六角棒レンチ
- プラスドライバー
- 3mm (小) マイナスドライバー

新しいパワーコンディショナの設置

- 新しいパワーコンディショナを設置する場合、パワーコンディショナに同梱されたブラケットの代わりに交換用キットの耐腐食保護付きの新しいフラット取り付けブラケットを使用してください。
- パワーコンディショナの設置ガイドに指示されている通りにパワーコンディショナを設置してください。

稼働中のパワーコンディショナ設置から取り付けブラケットを交換

ブラケットを交換する時は、パワーコンディショナモデルごとに作成された設置ガイドのシステムコンポーネントの交換と追加のセクションを参照してください。以下は、稼働中のパワーコンディショナで取り付けブラケットを交換する時に実行する操作に関する一般的なガイドです。

→ 取付けブラケットを交換する方法

1. パワーコンディショナのON/OFF/PスイッチをOFFにします。5分経過するまで待機して、パワーコンディショナのコンデンサが放電して安全DC電圧（50V未満）まで下がってから次の手順に進みます。
2. 配電盤のサーキットブレーカーをOFFにし、パワーコンディショナへのACの接続を切ります。
3. パワーコンディショナモデルごとに作成された設置ガイドのシステムコンポーネントの交換と追加のセクションに指示されている通り、パワーコンディショナの切断を続行します。
4. パワーコンディショナと取付けブラケットを固定しているねじを外して、パワーコンディショナを取付けブラケットから取り外します。
5. 取付けブラケットを固定しているねじを外して、取付けブラケットを取り外します。

6. ブラケット交換キットから取り出した腐食保護付き取付けブラケットの位置決めをして、ブラケット取り付け表面にねじ留めします。取り付け先の面にブラケットがしっかり固定されていることを確認します。
7. 新しいパワーコンディショナを取り付けブラケットに置き、ねじで固定します。
8. パワーコンディショナモデルごとに作成された設置ガイドの**システムコンポーネントの交換と追加**のセクションに指示されている通り、パワーコンディショナの再接続を続行します。

サポートのお問い合わせ先

ソーラーエッジ製品に関する技術的な問題が発生した場合は、下記の連絡先にお問い合わせください。

<https://www.solaredge.com/service/support>

<https://www.solaredge.com/us/service/support>

お問合せの前に、以下の情報が手元にあることを確認してください。

- 質問対象の製品のモデルおよびシリアル番号
- 本製品の SetApp モバイルアプリケーション LCD 画面やモニタリングプラットフォームに表示されている、または LED によって表示されているエラー(示されている場合)。
- 接続されているモジュールの種類と数、ストリングの数と長さなどのシステム構成情報。
- ソーラーエッジサーバとの通信方法 (サイトが接続されている場合)。
- ID ステータス画面に表示されるパワーコンディショナのソフトウェアバージョン。